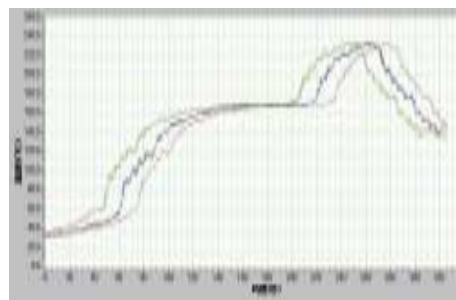
電子部品表面実装システム

Lead-Free N_2 Reflow Oven

鉛フリーはんだ対応窒素リフロー炉

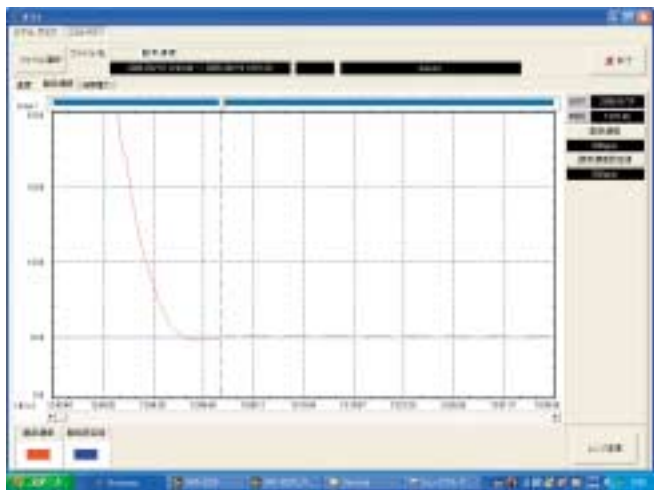
SRF8225N

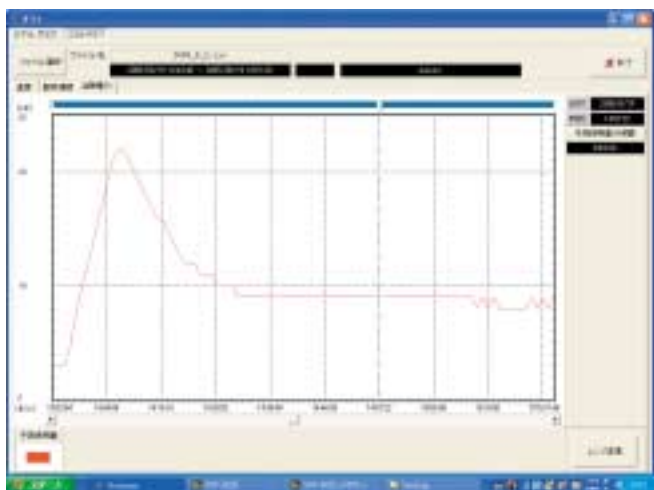
加熱性能（高加熱能力＋加熱均一性）

鉛フリーに完全対応した高加熱能力を有し、熱容量の大きい基板においても再現性の高いフレキシブルな温度プロファイルの実現が可能です。又、フレアノズルから圧送される均一熱風により、トップレベルの低⊿Tを実現しました。

⊿T2℃以下
- 250×330×1.6（mm）
- FR4サラ基板
- 基板端10mm　7ポイント測定

省エネ設計（ランニングコスト半減へ）

■低窒素消費量

炉内における乱流（カルマン渦）を極限まで減らす独自の乱流防止構想と、高気密炉体構造により**150L／min**で酸素濃度500ppm～任意にコントロール可能です。

■低消費電力

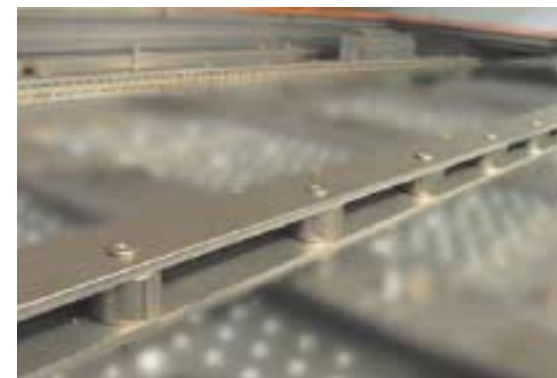
高断熱構造により、加熱8ゾーン構成のリフロー炉において定常運転で消費電力**7～10kW**（実績値）を実現しました。

フラックス対策（メンテナンスサイクル大幅延長）

触媒によるフラックス分解機能を標準装備しており、新構造の触媒分解により、炉内の汚れ・ベト付きの原因となる、フラックス内の重炭化水素成分を効率良く分解処理します。

【触媒無し】　【触媒有り】

触媒効果比較：各１ヶ月間稼動での冷却パネル表面状況差。

チタンレール採用

熱によるレールの歪みを極力抑える為に、ウォータージェット加工のチタン材によるコンベア搬送レールを採用することにより、より信頼性の高い耐熱真直性を実現しました。又、レール自身の熱容量を最小限に抑える、中空構造とする事で、基板端まで充分な加熱が可能となり、⊿T低減に貢献しています。

充実標準装備

■温度プロファイラ

最大7チャンネルの温度プロファイル測定が可能な、高機能温度プロファイラを標準装備しました。リフロー条件範囲内○×判定機能・各チャンネル詳細データ表示・⊿T自動算出表示・最大値表示機能はもちろん、自動測定開始及び、自動測定終了機能や、リアルタイム現在温度表示、テンプレート作画機能まで備えた充実内容。

又、測定結果を管理する上で必要な、温度条件・コンベアスピード等の基本データが画面内に表示されておりますので、画面データの保存で、一括管理が可能です。

■水冷チラー

冷却ゾーンに、水冷による冷却ユニットを備えており、安定した窒素雰囲気内で、基板を強制冷却します。

■コンベア自動幅調整

多品種少量生産における段取替え性向上の為、コンベア幅調整の自動化を、標準装備しました。

■コンベアチェーンオイルディスペンサ

コンベア搬送チェーンへ、オイルを自動滴下します。

■タッチパネル機能付き操作画面

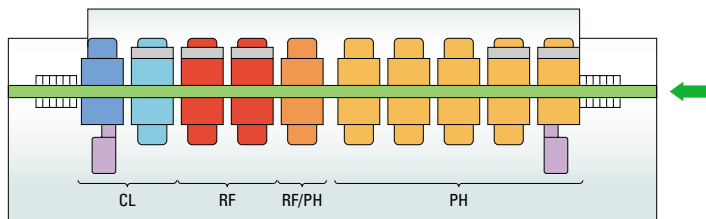
タッチパネル操作で、基本動作の全てが行えます。基板位置モニター・酸素濃度表示・窒素積算流量表示・積算電力表示・現在消費電力表示・タクトタイム表示・生産枚数・メッセージ表示等が、１画面で確認できる他、スケジューラー機能も備え、オペレータをアシストします。又、モニター機能により、各ゾーンの温度・酸素濃度・消費電力はリアルタイムにグラフ化され、推移状況の確認が可能です。

■主な仕様

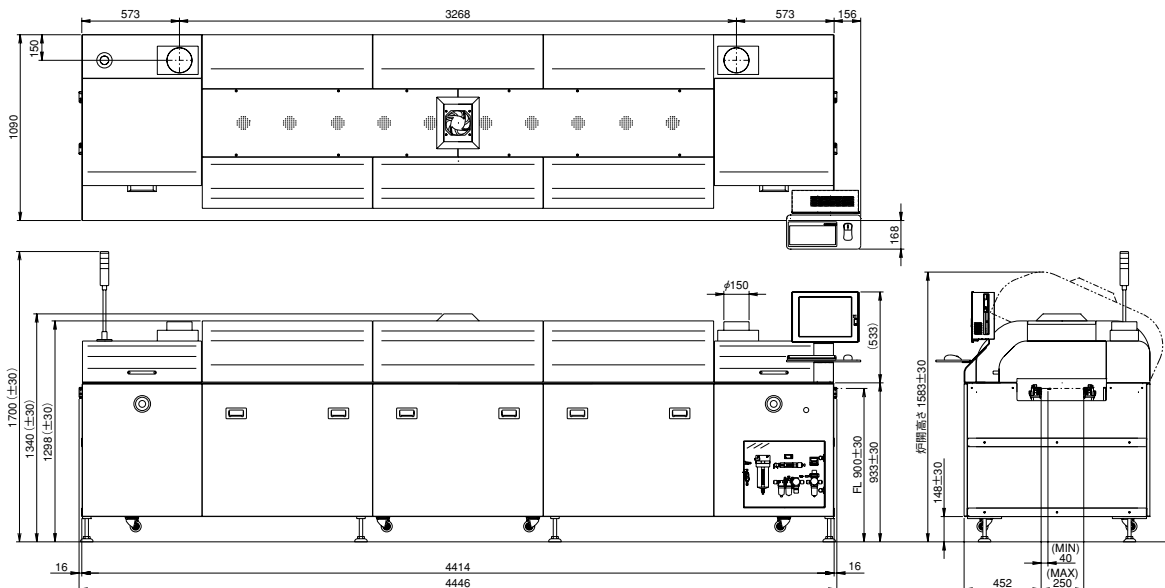
本体寸法	全長4,446×奥行1,090×高さ1,298mm（突起物は除く）
パスライン高さ	900±30mm
対象基板寸法	40×50〜250×330mm 部品高さ:上下25mm（開口変更:オプション）
ゾーン構成	加熱:8ゾーン 冷却:2ゾーン
搬送チェーン	基板支持寸法:3mm
制御系	PLC（主制御）+PC（表示、操作、プロファイラ）
ユーティリティー	クリーンエアー:0.5MPa 窒　素　ガ　ス:0.5MPa（最大消費流量:150ℓ/min.）
電源・電力	三相200V±10V　50/60Hz　35kVA
本体重量	約1,500kg

■SPECIFICATIONS

Dimensions	4,446(L)×1,090(W)×1,298(H)mm (Excluding Projection)
Conveyor Height	900±30mm
PCB Size	40×50〜250×330mm Mounted component height: ±25mm (Custumised: Option)
Zone	Heating: 8 zones Cooling: 2 zones
PCB Holding	3mm from PCB edge
Controller	PLC (Main) PC (Display, Operation, and Profiling)
Utilities	Air Supply : 0.5MPa Clean and Dry Air N_2 Gas Supply: 0.5MPa (max: 150ℓ/min.)
Power Supply	3ϕ200V±10V 50/60Hz 35kVA
Weight	Approx. 1,500kg

■ゾーン構成

■オプション

■搬送方向　左→右送り　■奥側基準　■ラビリンス開口変更(上10、15、20　下10、15、20)選択　■指定色

■寸法図

⚠ご使用の際は、「取扱説明書」をよくお読みの上、正しくお使いください。また、改造および安全装置の撤去等は絶対にしないでください。
■Windowsは米国マイクロソフト社の登録商標です。
■納入後、第三者への転売をお考えの際は、必ず事前に弊社へご連絡ください。
■ECへの持込みと販売は、CEマーキングが義務づけられておりますので、必ず弊社に確認してください。
■本カタログの記載内容は、改良その他により予告なく変更することがありますのでご了承ください。
■本カタログの記載内容は2006年1月現在のものです。

⚠Please follow the “OPERATION MANUAL” for the use of machine. Please do not modify the machine nor remove safety equipment.
■Windows, Windows XP and Windows logo are resistered trade marks of Microsoft Corporation in the U.S. and other countries.
■In case re-seling to a third person, please contact to a supplier, in advance.
■Please contact us for the use in EC contries since it is necessary for the machine to meet with the CE Marking.
■Specifications may be revised without prior notification for the improvement of the system.
■The contents of this catalogue is updated on January of 2006.

株式会社 鈴木
営業部
〒382-8588 長野県須坂市大字小河原2150-1
TEL（026）251-2640　FAX（026）251-2641
ホームページアドレス　http://www.suzukinet.co.jp
e-mail　sales@suzukinet.co.jp

SUZUKI CO.,LTD.
2150-1 Ogawara, Suzaka Nagano pref., 382-8588 Japan
Phone.+81(26)251-2640　Fax.+81(26)251-2641
Homepage　http://www.suzukinet.co.jp
e-mail　sales@suzukinet.co.jp

販売代理店
Distributor

R100
この印刷物は、大豆油インキおよび再生紙を使用しています。
This brochure has been printed on special ink blended with recycled soy oil.